



PFG-100200AHD 1000x2000mm 전지척 크기
NC 자동 두상 드레싱 장치와 자동 보정 시스템
• 전후 속도는 유압 밸브 변화량에 따른 무단 연속
• 전후 자동 이송
• 상하 이송은 AC 서보 모터 이송 방식
• NC 자동 하강 이송 시스템

PFG-160300AHD 1600x3000mm 전지척 크기

Vertical spindle head(옵션)
• 무단 연속 유압 시스템
• 전후 상하 이송은 AC 서보 모터 이송
• NC 자동 하강 이송 시스템



PFG-CL3060AH 300x600mm 전지척 크기

NC 자동 하강 이송 시스템, 두상 드레싱(옵션)
• 좌우 유압 이송
• 전후 자동 이송
• 상하 수동 또는 자동 이송



PFG-D4080AH 400x800mm 전지척 크기

NC 자동 하강 이송 시스템, 두상 드레싱, 후방 워터 스프레이 커버장치(옵션)
• 좌우 유압 이송
• 전후 자동 이송
• 상하 수동 또는 자동 이송
• 테이블 좌우 이송은 센서와 솔레노이드 밸브 제어
• 지속적인 윤활 방식

Since 1988 SURFACE GRINDER SERIES 평면 연삭기 시리즈



한국 총판

한성테크 HAN SEONG TECH

경상북도 칠곡군 왜관읍 아곡5길 119, 3동3호
(대구경북기계유통단지)

TEL 053) 585-8862 FAX 053) 585-8863

E-mail, okjs0920@naver.com

http://www.kaomingkorea.com

타이완 본사

PERFECT MACHINE CO., LTD.

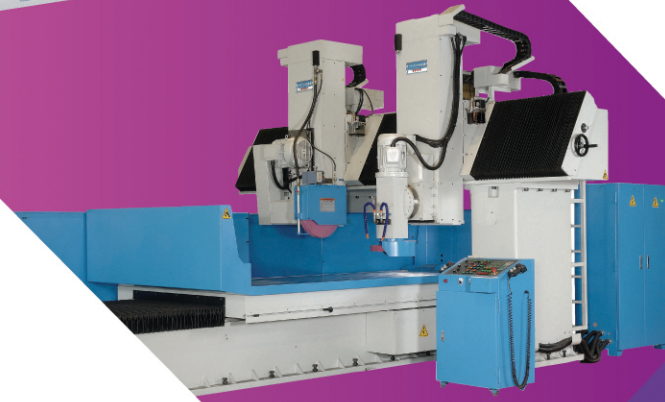
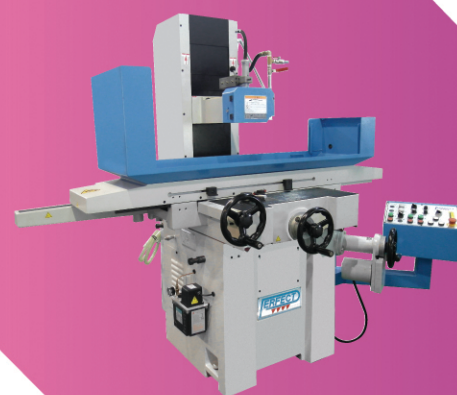
No.6, Jingke 7th Road, Nantun District 408, Taichung, TAIWAN

TEL 886-4-23503099 FAX 886-4-23503066

E-mail, info@perfectmachine.com.tw



Deliver Uncompromising Fine Results.
Since 1988



Since 1988 SURFACE GRINDER SERIES 평면 연삭기 시리즈



PFG-2045AH 200x450mm 전지척 크기

• 좌우 유압 이송
• 전후 자동 이송
• 상하 수동 또는 자동 이송



PFG-2550AH 250x500mm 전지척 크기

테이블에서 스펀들 중심까지의 거리 600(옵션)
• 좌우 유압 이송
• 전후 자동 이송
• 상하 수동 또는 자동 이송



PFG-60150AHR 600x1000mm 전지척 크기

NC 자동 하강 이송 시스템 및 NC 자동 두상 드레싱 장치와 자동 보정 시스템(옵션)
• 좌우 유압 이송
• 전후 자동 이송
• 상하 이송은 AC 서보 모터
• 테이블 좌우 이송은 센서와 솔레노이드 밸브 제어



PFG-60150AHR 600x1500mm 전지척 크기

NC 자동 하강 이송 시스템(옵션)

• 좌우 유압 이송
• 전후 자동 이송
• 상하 이송은 AC 서보 모터
• 테이블 좌우 이송은 센서와 솔레노이드 밸브 제어

기계 사양표 MACHINE SPECIFICATION

SPECIFICATIONS	SADDLE TYPE						COLUMN TYPE				CANTILEVER TYPE				DOUBLE COLUMN TYPE					
	PFG-2045M	PFG-2045H/AH	PFG-2550AH PFG-2550AH	PFG-CS3060AH PFG-DS3060AH	PFG-CL3060AH PFG-DL3060AH	PFG-D4080AH	PFG-50100AHR PFG-50100AHR	PFG-50150AHR PFG-50150AHR	PFG-50200AHR PFG-50200AHR	PFG-80150AHD PFG-100150AHD	PFG-80200AHD PFG-100200AHD	PFG-80300AHD PFG-100300AHD	PFG-80400AHD PFG-100400AHD	PFG-120200AHD PFG-160200AHD	PFG-120300AHD PFG-160300AHD	PFG-120400AHD PFG-160400AHD	PFG-120500AHD PFG-160500AHD	PFG-120600AHD PFG-160600AHD		
마그넷 사이즈	mm	200x450	250x500	300x600	400x800	500x1000 600x1000 700x1000	500x1000 600x1000 700x1000	500x1500 600x1500 700x1500	500x2000 600x2000 700x2000	800x1500 1000x1500	800x2000 1000x2000	800x3000 1000x3000	800x4000 1000x4000	1200x2000 1600x2000	1200x3000 1600x3000	1200x4000 1600x4000	1200x5000 1600x5000	1200x6000 1600x6000		
최대 연삭 면적	mm	200x450	250x500	300x600	400x800	500x1000 600x1000 700x1000	500x1000 600x1000 700x1000	500x1500 600x1500 700x1500	500x2000 600x2000 700x2000	800x1500 1000x1500	800x2000 1000x2000	800x3000 1000x3000	800x4000 1000x4000	1200x2000 1600x2000	1200x3000 1600x3000	1200x4000 1600x4000	1200x5000 1600x5000	1200x6000 1600x6000		
테이블에서 스펀들 중심까지 거리	mm	450	500 [Option : 600]	500 [Option : 600]	550 [Option : 650]															
공작물 최대 적재 무게	kgs	120	150	250	300	400														
테이블 스피드	M/min	manual	5~25 V & Flat way																	
테이블 가이드 방식		Ball bearing sideway	0.5~20 manual (for H), 0.1~12(for AH)																	
자동 전후 속도 증가 범위	mm	manual	manual (for H), 1100 [60HZ] / 900 [50HZ] (for AH)	1100 [60HZ] / 900 [50HZ]																
전후 속도 이송량	mm/min	manual	5/rev. : 0.02/gra.																	
전후 핸드 휠 눈금량	mm	550 [60HZ] / 450 [50HZ] (Power rapid up/down system) [Option] 350 (NC Auto down feed system) [Option]	550 [60HZ] / 450 [50HZ] (Power rapid up/down system) [Option] 350 (NC Auto down feed system) [Option]																	
헤드 상승 속도	mm/min	2/rev. : 0.01/gra.	2/rev. : 0.01/gra.																	
상하 핸드 휠 눈금량	mm	0.001~0.999 [2/rev. : 0.005/gra.] [Option]	0.001~0.999 [2/rev. : 0.005/gra.] [Option]																	
자동 하강량의 범위	mm/time	3500 [60HZ] 2900 [50HZ]	3500 [60HZ] 2900 [50HZ]	3500 [60HZ] 2900 [50HZ]	3500 [60HZ] 2900 [50HZ]	3500 [60HZ] 2900 [50HZ]	3500 [60HZ] 2900 [50HZ]	3500 [60HZ] 2900 [50HZ]	3500 [60HZ] 2900 [50HZ]	3500 [60HZ] 2900 [50HZ]	3500 [60HZ] 2900 [50HZ]	3500 [60HZ] 2900 [50HZ]	3500 [60HZ] 2900 [50HZ]	3500 [60HZ] 2900 [50HZ]	3500 [60HZ] 2900 [50HZ]	3500 [60HZ] 2900 [50HZ]	3500 [60HZ] 2900 [50HZ]	3500 [60HZ] 2900 [50HZ]	3500 [60HZ] 2900 [50HZ]	3500 [60HZ] 2900 [50HZ]
휠 회전속도	R.P.M	180x13x31.75 2	180x13x31.75 2	180x13x31.75 2	180x13x31.75 2	180x13x31.75 2	180x13x31.75 2	180x13x31.75 2	180x13x31.75 2	180x13x31.75 2	180x13x31.75 2	180x13x31.75 2	180x13x31.75 2	180x13x31.75 2	180x13x31.75 2	180x13x31.75 2	180x13x31.75 2	180x13x31.75 2	180x13x31.75 2	180x13x31.75 2
휠 규격	mm																			
스핀들 모터	HP																			
유압 펌프 모터	HP	None	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
전후 자동 이송 모터	HP	None	25W (for AH)	1/5	1/5	1/5	1/5	1/5	1/5	1/5	1/5	1/5	1/5	1/5	1/5	1/5	1/5	1/5	1/5	1/5
헤드 상승 모터	HP		1/5 (Option)	1/5	1/5	1/5	1/5	1/5	1/5	1/5	1/5	1/5	1/5	1/5	1/5	1/5	1/5	1/5	1/5	1/5
절단 모터	HP		1/8	1/8	1/8	1/8	1/8	1/8	1/8	1/8	1/8	1/8	1/8	1/8	1/8	1/8	1/8	1/8	1/8	1/8
기계 중량	Kgs	870 920	900 950	1350	1700	3250	6000 6300 6600	7200 7500 7800	8400 8700 9000	12800 13800	14300 15300	17300 18800	20300 21300	20000 23000	24000 28000	28500 31000	33000 38000	37500 43000		
기계 포장 후 중량	Kgs	970 1020	1100 1150	1550	1950	3500	6800 7100 7400	8100 8400 8700	9400 9700 10000	13800 14800	15500 16500	17800 19800	21800 22800	22000 25500	26300 30800	31000 36000	36000 41500	41500 48000		
기계 면적(L×W×H)	mm	1900×1200×1700 1900×1300×1700	2100×1200×1700 2100×1300×1700	2250×1400×1800	2650×1550×1800	3450×2050×1900	4600×2300×2040 4600×2450×2040 4600×2550×2040	4800×2300×2040 4800×2450×2040 4800×2550×2040	6000×2300×2040 6000×2450×2040 6000×2550×2040	5160×2400×2555 5160×2600×2555	6260×2400×2555 6260×2600×2555	8460×2400×2555 8460×2600×2555	10660×2400×2555 10660×2600×2555	660×370×400 660×410×400	880×370×400 880×410×400	1100×370×400 1100×410×400	1320×370×400 1320×410×400	1540×370×400 1540×410×400		
기계 포장 후 면적(L×W×H)	cm	182×128×195	212×146×195	212×146×200	228×179×210	276×228×225	*20' General Container : Max. distance center of spindle to table : 600mm *40' High Container : Max. distance center of spindle to table : 800mm *20' Flat rack : Max. distance center of spindle to table : 1000mm	376×230×228	391×230×228	477×230×228	439×230×297 439×276×297	546×230×297 546×276×297	750×230×297 750×276×297	850×230×297 850×276×297	40' HQ×1	40' HQ×1+20' X1	40' HQ×2	40' HQ×2	40' HQ×1+40' FR×1	

*기계 사양은 제조사의 사양에 따라 사전 안내 없이 변경될 수 있습니다.

M : M시리즈는 3축 모두 수동
H : H시리즈는 좌우 유압 이송, 전후 상하 이송은 수동
AH : AH시리즈는 전후 자동, 좌우 유압 이송, 상하 이송은 수동
AHR : AHR시리즈는 전후 자동 이송, 좌우 유압 이송, 상하축 이송은 A/C 서보 모터 정척과 상하 자동 이송
AHD : AHD시리즈는 전후 자동 이송, 자동 다운 피드

PFG-DS3060AH (7")
PFG-DL3060AH (14")
PFG-D4080AH (16")

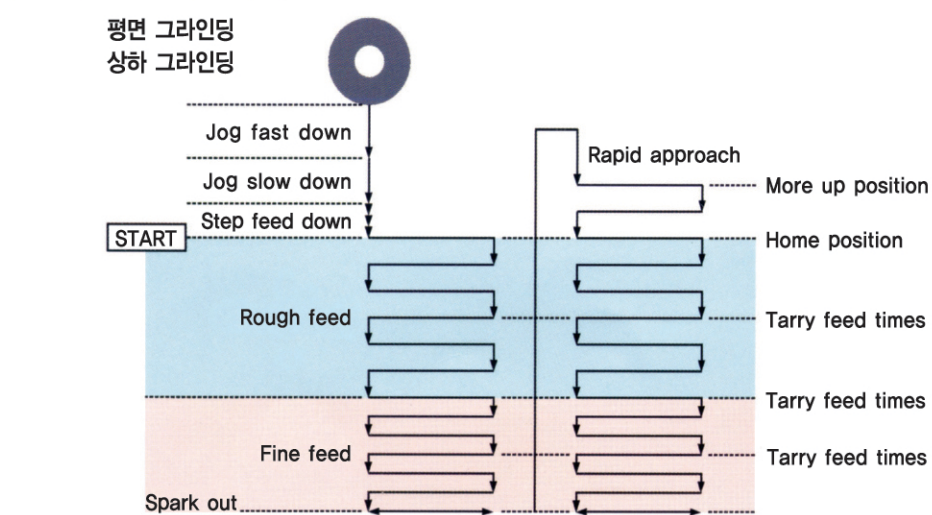
① 좌우 이송은 센서와 솔레노이드 밸브 제어
② 지속적 윤활은 표준
③ 전후 스트로크는 조작반 버튼 입력으로 위치 설정
④ 후방 물리급 방지커버(옵션)

표준 부속품 STANDARD ACCESSORIES

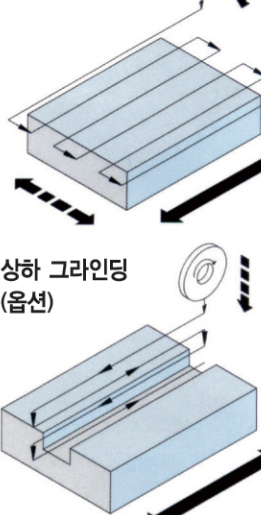
- Grinding wheel
- Wheel flange
- Flange extractor
- Wheel balancing arbor
- Wheel balancing base
- Wheel dresser with diamond
- Leveling screw and plates
- Tool box and tools
- Working lamp (Saddle type only)
- Parallel dresser (Manual)
- NC Automatic down feed system (Cantilever and Double column type only)



TYPE - AD5



평면 그라인딩



최적화된 구조

주철 부품은 안정적인 구조로 설계된 고품질 주철로 제조되고 강성, 안정성, 정밀도를 보장 하기 위해 최대한 응력을 완화시켜 변형을 방지하였습니다.

정밀 스펀들 설계

스핀들은 P4 등급 고정밀 앵글라 캔벡트 베어링을 채택하여 미크론 정밀도를 보장합니다. 또한 카트리지형 스펀들은 긴 작업 수명을 위해 완전히 밀봉되고 윤활 처리되어 고정밀 연삭 작업과 견고한 내구성을 제공합니다.

볼 베어링 솔라이드웨이

세들형 M시리즈는 더 쉬운 작동과 부하량 감소를 위해 좌우 방향 가이드 웨이에 "AA" 등급 강철 볼을 사용합니다.

슬라이드웨이의 Turcite-B

X, Z축 슬라이드웨이는 안정적인 움직임과 장기적인 정확성을 위해 Turcite-B로 코팅 되어 있습니다.

중(중)하중 직선 가이드 웨이

더블 컬럼형의 빈 표면에는 확장이 원활하고 높은 강성을 위해 넓은 큰 2개의 무게중 하중을 견디는 직선 가이드 웨이가 장착되어 있습니다.

수직축의 정밀 이송

캔들리버형과 더블 컬럼형의 수직축은 고정밀 볼 스크류와 고정밀 리니어 가이드 웨이가 장착되어 뛰어난 이송 정확도와 최대의 안정성을 보장합니다.

M.P.G. 핸드 휠

새들 유형을 제외하고 수직 이송은 기존의 핸드 휠 대신 MPG를 사용하고 간편한 작동과 높은 정확도를 위해 AC 서보 모터에 의해 이송됩니다.

갈지(지)자 연삭 가능 Crisscross(옵션)

갈지(지)자 이송속도는 7배전이며 매우 광범위한 교차 연삭 작업을 할 수 있습니다. 이 연삭 방법은 두께가 얇은 재료의 연삭에 매우 유용하며 효율성을 크게 높일 수 있습니다. (M & H 시리즈는 해당 수 없습니다.) (이 기능은 캔들리버 및 더블 컬럼 시리즈는 표준 기능입니다.)

NC 자동 다운 피드 시스템(AD-5)(옵션)

NC 자동 다운 피드의 기능은 일의의 하강 자동 절단량 설정이 가능하며 작업 마감시 알람 기능과 함께 하강 작동이 자동으로 멈춥니다. AH 및 AHR형(옵션), 캔들리버와 더블 컬럼형은 표준입니다.

NC 자동 두상 드레싱 기능 및 보정 시스템(옵션)

NC 자동 두상 드레싱 기능 및 보정 시스템 (옵션)을 선택, NC 자동 다운 피드 시스템 (AD-5)과 함께 연삭 작업을 하면 연삭 작업 효율을 크게 향상시킬 수 있습니다.

가변 테이블 속도

캔들리버 및 더블 컬럼형 기계의 테이블 이송속도는 유압밸브 비례 값에 의해 제어 되어 피삭재의(Workpiece) 재질에 따라 이송속도를 조정할 수 있어 작업 편의성이 향상됩니다.

수직형 휠 헤드(옵션)

요청에 따라, 더블 컬럼형의 기계는 수직형 휠 헤드도 장착할 수 있습니다. 따라서 박스 슬라이드웨이 및 더블테일(Dovetailed) 슬라이드웨이 연삭에 적합합니다.